

# 무용제형 에폭시 엠보바닥재 EF-502EB

본 도료는 Epoxy Resin과 Polyamine 변성 경화제 등으로 조성된 2액형 엠보용 무용제 바닥재 도료로써 에폭시 바닥 마감 공사에 적용합니다. 내모마성, 내충격성, 내약품성, 소음 감소 및 미끄럼 방지 효과가 우수한 에폭시 엠보 바닥재로 1회에 600 $\mu\text{m}$ 까지 시공이 가능한 엠보용 바닥재로서 소음방지 및 미끄럼 방지 효과가 우수한 도료입니다.

## ▲ 주용도

- 빌딩 · 아파트 주차장 바닥
- 기타 소음 감소 효과 및 미끄럼 방지를 요구하는 바닥

## ▲ 특성

- 소음 감소 효과 및 미끄럼 방지 효과가 있습니다.
- 유기용제 성분이 거의 없는 무용제계 도료입니다.
- 상온 경화형이며, 작업성이 양호합니다.
- 내수성, 내구성, 내약품성이 우수합니다.
- 원하는 색상 조정을 자유롭게 할 수 있습니다.

## ▲ 일반적 성질

항 목	품 명 EF-502EB		비 고
	주 제	경 화 제	
외 관	녹색 및 주문색	담황색 점조액	JD-F-201
점 도(cPs / 25°C)	12,000 ± 5,000	Paste 상	JD-F-104
배 합 비	5	1	-
혼합 점도 (cPs, 25°C)	12,000 ± 5,000		JD-F-104
가사 시간(min)	30 이상		JD-F-405
건조시간 (hr)	지촉 건조	10 이내	JD-F-404
	경화 건조	24 이내	JD-F-404
압축 강도(N/mm <sup>2</sup> )	58.8 이상		KS F 4923
인장 강도(N/mm <sup>2</sup> )	19.6 이상		KS M ISO 180
충격 강도(KJ/m <sup>2</sup> )	1.0 이상		KS M 3015
굽힘 강도(N/mm <sup>2</sup> )	24.5 이상		
인장전단접착강도(N/mm <sup>2</sup> )	9.8 이상		KS M 3734
경도(Shore D)	80 이상		ASTM D 2240

▲ 이론도포면적 ■ 0.8 kg/m<sup>2</sup> (0.6mm 기준)

▲ 포장단위 ■ 주제 : 경화제 = 20.0 kg : 4.0 kg

## ▲ 사용방법

### ■ 배합

1. 주제와 경화제를 규정된 배합비로 배합합니다.
2. 배합용기는 밑이 둥근 플라스틱 통으로 혼합하고자 하는 전체량의 약 1.2배 이상의 용량을 갖는 용기를 사용하는 것이 좋습니다.
3. 바닥재의 주제와 경화제는 배합비(5 : 1)에 맞도록 정량 포장되어 있으나 시공 장소, 일기, 기타 조건에 따라 소량씩 배합 사용하는 경우에는 저울로 정확히 계량하여 배합하여야 합니다.

### ■ 교반

1. 배합된 주제와 경화제를 전동교반기를 사용하여 3~5분간 완전히 교반해줍니다. 교반기는 용량이 크고 회전수가 크지 않은 것을 선택하는 것이 좋습니다.
2. 혼합물을 상하, 좌우, 전후 구석구석까지 교반해줍니다. 또한 교반이 끝나면 용기 벽에 묻어있는 재료를 긁어내리고 다시 한 번 교반한 후 교반을 끝냅니다.

### ■ 도포

1. 퇴로를 고려하여 도포 순서를 정한 후 롤러, 엠보 전용 롤러 혹은 RAKE 등을 이용하여 가사시간 이내에 도포를 완료합니다.
2. 도료를 일정하게 도포한 후 엠보전용 롤러를 단방향으로 굴려 엠보 무늬를 가사 시간 내에 도장을 해야 한다.
3. 도료의 혼합 후 바로 도포하지 않을 경우 발열 반응으로 인해 고온의 열과 연기가 발생할 수 있으니 화상 및 화기에 주의해야 한다. 소지면 위에 박막 도장 시에는 은폐 불량 및 도료의 소지 흡습 차이에 따른 광택 차이 및 엠보 무늬 형성이 안될 수 있으므로 주의하여 도장해야 한다.
4. 동절기 저온에서 중도 작업 후 amine blushing 발생 시에는 반드시 상도(EC-201)을 도장해야 하며, amine blushing 발생 상태에서 물청소를 할 경우에는 백화 현상이 발생되므로 물, 얼음, 눈 등의 수분 오염에 주의한다.

## ▲ 주의사항

- 이 도료는 반응형 2액형 도료이므로 지정된 비율(제품 포장 전면 배합비)로 혼합하고 균일한 상태가 되도록 교반하여 주십시오.
- 가사시간이 지난 제품은 부착성이 떨어지고 제반 물성이 나빠질 수 있으므로 필요한 양만 배합하여 사용 하십시오.
- 시공 두께는 가급적 0.6mm(EF-502EB)을 기준으로 합니다.
- 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온 5~35°C의 건냉암소에 보관하시고 사용 후 전량은 반드시 밀폐하여 위와 같은 방법으로 보관하십시오.

## ▲ 시공 사례도

### 사례도

시공조건은 일반적인 시공방법이고 현장 여건에 따라 다르게 적용할 수 있음

