

## QUICK STAR® JH-90

### 스프레이용 초속경화 폴리우레아 방수/바닥/방식재

본 사양서는 도면에 표기된 해양 플랜트, 철구조물 방식 및 콘크리트 구조물 방수바닥 등의 공사에 적용하며 우수한 기계적, 화학적 물성을 지닌 하이브리드 Type의 우레아 제품으로서, 이소시아네이트와 아민 수지를 주성분으로 한 2액형 초속경화 폴리우레아 방수/바닥/방식재입니다. 시공 전, 반드시 제품 견본을 감독관에게 제출하여 승인을 득한 후에 시공합니다.

#### 적 용 범 위

1. 각종 콘크리트 건축물 등의 바닥
2. 각종 콘크리트 벽면 등의 방수, 방식
3. 슬라브, 돔 등의 옥상 단열 방수
4. 스탠드 및 교량 등의 방수
5. 해양 플랜트 및 철구조물 등의 방식

#### 시 공

##### 1. 도장사양

구 분	제품명	도포량(kg)	두께(μm)	방 법	색 상	비 고
하도	아쿠아탄 하도	0.25~0.35	50	붓 로울러	투명	소지 강도 보강 및 부착 성 향상
1차 중도	QUICK STAR® JH-90	0.6~0.7	500	전용 스프레이기	녹색 지정색	내약품성 및 속경화성이 우수함
2차 중도	QUICK STAR® JH-90	2.4~2.5	2500	전용 스프레이기	녹색 지정색	내약품성 및 속경화성이 우수함

상도	UT-250	0.25~0.35	50	붓 로울러 스프레이	녹색 지정색	내약품성, 내마모성, 내후성이 우수함
----	--------	-----------	----	------------------	-----------	----------------------

※ 중도 1차, 2차 구분은 선택사항

## 2. 작업환경

- 1) 강우시 또는 강우가 예상되는 경우에는 시공해서는 안됩니다.
- 2) 강우 후, 바탕면 흡습도를 조사해 미건조 상태인 경우에는 시공해서는 안됩니다.
- 3) 기온이 현저히 낮아서 시공에 지장이 예상되는 경우에는 시공해서는 안됩니다.
- 4) 강풍, 고온다습한 경우에는 시공 및 양생에 주의해야 합니다.
- 5) 환기 및 채광이 부족한 경우 충분한 환기 및 조명설비를 갖춘 후 작업해야 합니다.
- 6) 시공 장소 주변으로 재료가 비산되어 오염되지 않도록 필요한 보호조치를 취해야 합니다.
- 7) 시공용 장치 및 기기 등은 시공장소 근처의 적절한 장소에 정비하고 항상 정리정돈 합니다.

## 3. 시공방법

### 1) 바탕면 정리

- (1) 도장할 표면은 충분히 건조해 주십시오.(25℃ 기준 상대습도 80% 이하, 28일 이상 양생)
- (2) 표면의 굴곡 및 노화 부분은 브러쉬 등으로 제거해 주십시오.
- (3) 녹, 유지분, 먼지, 모래, 그리스, 페인트 등의 이물질은 하지와의 접촉에 악영향을 주기 때문에 미리 제거해 주십시오.
- (4) 바탕면의 적합한 PH값은 7~9로 맞춰 주십시오.
- (5) 틈새나 흠은 에폭시 및 우레탄 실란트 등으로 메꾸어 주고 크랙이 심한 부분이나 신축 줄눈은 V-Cutting 후 BACK UP재를 넣고 우레탄 실란트로 실링하고 표면 조정 후에 도장 하십시오.
- (6) 수직과 수평의 접촉 부분이나 모서리 부위는 약 10mm의 굴곡면 처리를 하십시오.
- (7) 배수구는 막히지 않도록 비닐 등으로 보호해 주십시오.

### 2) 하도

- (1) 바탕면 정리가 끝난 후 로울러, 붓, 스프레이 등으로 프라이머(아쿠아탄 하도)를 도포해 주십시오.
- (2) 도포 시에는 기포가 생기지 않도록 고르게(0.20~0.30kg/m<sup>2</sup>) 도포해 주십시오.
- (3) 충분히 건조, 경화시켜 박리현상이 없도록 하십시오.  
(경화시간 : 하절기 - 2~4시간, 동절기 - 5~6시간)
- (4) 필요 시, 10% 이내에서 희석(일반 수돗물)하여 사용 하십시오.
- (5) 1회 도장 시, 도장면의 흡수가 심한 부분은 프라이머(아쿠아탄 하도)를 추가적으로 도장 하십시오.

- (6) 프라이머 도장 후 2일 이상 경과 된 부분은 중도와의 층간 부착력 보강을 위하여 추가 도장하여 주십시오.

### 3) 중도

#### (1) 1차 도포

- ① 프라이머 도장 후 6~48시간 이내에 프라이머 도막 위의 오염물을 제거하고 도장 면적 및 도막 두께에 대한 소요량을 계산하여 A part와 B part를 준비 하십시오.
- ② 스프레이건과 도장면의 거리(Shooting 거리)는 50~60cm로 유지하고 토출 압력이 110~125kgf/cm가 되도록 하고 혼합 비율은 A part와 B part가 부피비로 1:1이 되도록 하십시오.
- ③ A part와 B part 도료의 온도는 20℃ 이상을 유지하고 온도가 낮은 경우는 미리 가온하여 이송 펌프 및 본체 펌프까지의 재료 공급을 용이하게 하여 주십시오.
- ④ A part와 B part 도료는 각각 독립된 가온부에서 약 70℃ 정도의 온도로 가열 시킨 후 내압 보온 호스에서 액의 온도를 유지시켜가며 에어리스 건으로 분무시키며 도장 하십시오.
- ⑤ 도장 시 한곳에 집중적으로 도포하는 것보다는 일정한 간격을 유지하면서 왕복(↔)으로 도포 하십시오.

#### (2) 2차 도포

- ① 1차 우레아 도포 방법과 동일한 방법으로 도포 하십시오.

### 4) 상도

- (1) 중도 도장이 완료된 후 1~3일 이내에 상도(UT-250)를 주제와 경화제 배합비에 맞게 혼합하여 스프레이, 로울러 등으로 도포하여 주십시오.
- (2) 작업성을 감안하여 신너(SU-200)를 5~10% 정도 혼합하여 사용 하십시오.

### 4. 주의사항

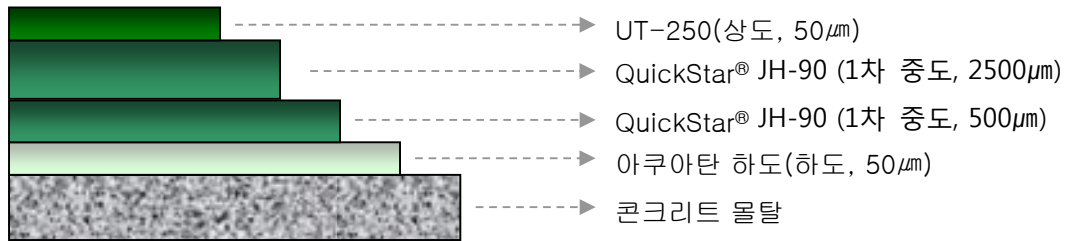
- 1) 피착제의 온도가 5~55℃일 때 스프레이 작업이 용이 합니다.
- 2) 착색제가 포함된 B part는 사용 전에 잘 흔들어 사용해야 합니다.
- 3) 바탕면에 있는 균열은 보수하여 평탄하게 처리한 후 작업해야 합니다.
- 4) 바탕면이 철재인 경우에는 블라스팅 표면처리를 하고 프라이머(아쿠아탄 하도)를 처리한 후 시공해야 합니다.
- 5) 1차 도포 후에 면 상태가 불량한 경우에는 24시간 이내에 재도포해야 합니다.
- 6) 외부 시공(노출형)시에는 전용 탑코팅재인 UT-250으로 마감 도장해야 합니다.
- 7) 본 제품을 타 도료와 혼합하여 사용해서는 안됩니다.
- 8) 반드시 전용 희석제(SU-200)를 사용해야 합니다.
- 9) 본 제품은 화기 및 직사광선을 피하여 상온 5~35℃의 건냉암소에 보관하시고, 사용 후 잔량은 용기를 반드시 밀폐하여 보관해야 합니다.

6. 포장단위

- 1) A part : 216kg(DRUM)
- 2) B part : 200Kg(DRUM)

7. 시공사례도

◎ 적용장소 : 해양 플랜트 및 철구조물 등의 방식



※ 위의 시공조건은 일반적인 시공방법이고 현장 여건에 따라 다르게 적용할 수 있음