

무용제형 에폭시 바닥재

EF-502 / EF-502(투명) / EF-508

EF-502 / EF-502(투명) / EF-508 는 Epoxy Resin과 Poly amine 변성 경화제 등으로 조성된 2액형 무용제 바닥재 도료입니다. 1회에 2~3mm까지 시공이 가능한 후막형 바닥재로서 접착력, 내구성, 내수성, 내마모성, 내약품성 등이 우수한 무용제 에폭시 도료입니다.

▶ 주용도

• EF-502 / EF-508

- 공장 바닥, 빌딩, 아파트 주차장 바닥
- 전자부품, 정밀기계 공장 등 방진을 요구하는 곳

• EF-502(투명)

- 빌딩, 각종 사무실 바닥
- 기타 투명성을 부여해야 하는 바닥

▶ 특성

- 상온 경화형이며 작업성이 양호합니다.
- 이음새가 없으므로 외관이 미려합니다.
- 내수성, 내구성, 내약품성이 우수합니다.
- 원하는 색상 조정이 자유롭습니다.
- 원하는 두께의 도막층을 자유로이 할 수 있습니다.
- 보행감이 우수하며 부분적인 보수가 용이합니다.

▶ 일반적 성질

항 목	품 명	EF-502 투명 (무용제 에폭시)		EF-502 (무용제 에폭시)		EF-508 (무용제 에폭시)		비 고
		주 제	경 화 제	주 제	경 화 제	주 제	경 화 제	
외 관		투 명	투 명	녹색 및 주문색	미담황색	녹색 및 주문색	미담황색	JD-F-201
점 도		1500 ± 700 cPs	50 ± 5 KJ	700 ± 200 cPs		1000 ± 200 cPs		JD-F-118
배 합 비		2	1	5	1	6	1	-
혼합비중(25℃)		1.05 ± 0.10		1.45 ± 0.10		1.60 ± 0.10		JD-F-110
가사 시간(min)		40 ± 20		30 이상		30 이상		JD-F-405
건조 시간 (hr)	지속 건조	8 이내		8 이내		8 이내		JD-F-404
	경화 건조	24 이내		24 이내		24 이내		JD-F-404
경 도(Shore A)		80 이상		80 이상		80 이상		JD-F-301
압축 강도(N/mm ²)		58.8 이상		19.6 이상		19.6 이상		KS M 3015
충격 강도(KJ/m ²)		1.0 이상		1.0 이상		1.0 이상		KS M ISO 180

▶ **이론도포면적** ■ EF-502(투명) - 0.95 ~ 1.15 kg/m² (1mm 기준) / EF-502 - 1.35 ~ 1.55 kg/m² (1mm 기준) / EF-508 - 1.50 ~ 1.70 kg/m² (1mm 기준)

▶ **포장단위** ■ EF-502(투명) - 주재 : 경화제 = 11.7 kg : 5.8 kg / EF-502 - 주재 : 경화제 = 16.7 kg : 3.3 kg / EF-508 - 주재 : 경화제 = 18.0 kg : 3.0 kg

▲ 사용방법

▪ 배합

1. 주제와 경화제를 소정의 배합비로 배합합니다.
2. 배합용기는 밀이 등근 플라스틱 통으로 혼합하고자 하는 전체량의 약 1.2배 이상의 용량을 갖는 용기를 사용하는 것이 좋습니다.
3. 바닥재의 주제와 경화제는 [EF-502, EF-502(투명) - 배합비(2 : 1), (5 : 1)], [EF-508 - 배합비(6 : 1)]에 맞도록 정량 포장되어 있으나 시공 장소, 일기, 기타 조건에 따라 소량씩 배합 사용하는 경우에는 저울로 정확히 계량하여 배합하여야 합니다.

▪ 교 반

1. 배합된 주제와 경화제를 전동교반기를 사용하여 3-5분간 완전히 교반 해줍니다. 교반기는 용량이 크고 회전수가 크지 않은 것을 선택하는 것이 좋습니다.
2. 혼합물을 상하, 좌우, 전후 구석구석까지 교반해줍니다. 또한 교반이 끝나면 용기 벽에 묻어있는 재료를 긁어내리고 다시 한 번 교반한 후 교반을 끝냅니다. ※ 교반 불량시 발생하지 않도록 최소 5분 이상 충분히 구석구석 교반하여 주십시오.

▪ 도 포

1. 흙손, 롤러, 붓 등을 이용하여 가사시간 이내에 수직부분부터 도포하여 수평부분으로, 퇴로를 고려하여 도포 순서를 정한 후 도포를 완료합니다.
2. 바닥재는 일반적으로 희석치 않고 사용하나 저온에서는 혼합불량, 기포 발생 방지 및 작업성을 감안하여 필요시 지정용제(SE-300)를 1-2% 첨가하여 작업할 수 있으나 과잉 희석 시 경화불량, 강도불량, 색분리, 크랙 등의 결함이 발생될 수 있다.

▲ 주의사항

- 이 도료는 반응형 2액형 도료로서 지정 된 비율(제품 포장 전면 배합비)로 혼합하고 균일한 상태가 되도록 교반하여 주십시오.
- 운송 및 보관시 내용물이 변질되지 않도록 직사광선을 피하고 습기가 적은 건냉암소(5-25 ℃)에 보관하여 주십시오.
- 수지특성상 기후 및 소지 조건에 따라 황변, 흥변이 발생할 수 있으므로 자세한 사항은 당사 부설연구소로 문의하여 주시기 바랍니다.
- 신너 사용은 작업조건에 따라 EF-502, EF-508은 3%이내, EF-502(투명)는 2%이내에서 사용가능 하지만 과도한 신너 사용은 경화 속도 지연 등의 부작용이 발생될 수 있으므로 가능한 신너 사용은 자제하여 주십시오.
- 가사시간이 지난 제품은 부착성이 떨어지고 제반 물성이 나빠질 수 있으므로 필요한 양만 배합하여 사용하십시오.
- 1회에 도막을 올릴 경우 기온 변화로 경화 속도가 빠를 경우 기포가 발생할 우려가 있습니다.
- 도장 기구는 붓, 로라, 레기, 넓은 주걱 (EF-502(투명) - 스크레퍼, 레기) 등을 사용하십시오.

▲ 시공 사례도

사례도 : EF-502 투명(일반 바닥 SYSTEM), EF-502 / 508(일반 바닥 SYSTEM, 일반 바닥 코팅 SYSTEM)

시공조건은 일반적인 시공방법이고 현장 여건에 따라 다르게 적용할 수 있음

